



ТРЕБОВАНИЯ К ФАЙЛАМ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ:

Файлы должны быть подготовлены в программе CorelDraw (12, 13), формат* (cdr).

Самостоятельно подготовленный файл для лазерной резки сократит Ваши затраты !!!!

ТРЕБОВАНИЯ К ФАЙЛАМ CorelDraw:

1. Версия CorelDraw 12, 13. Формат 1:1
2. Все символы и текст должны быть переведены в кривые. Растровые картинки, импортированные в Corel, не допускаются. Толщина кривых – «0» или **"Hair line"**. Недопустимо формировать изображение заданием толщины кривых. Необходимо учитывать, что линия Hairline, считываться лазерными установками как линия вырезки и ни в коем случае не должна использоваться в качестве обводки.
3. Следует превращать толщины линий в объект (Меню Arrange/Convert outline to object). Внимательно просмотрите в режиме "Контур" (Wireframe) все кривые и особенно символы текста при максимальном увеличении и ликвидируйте ступеньки, изломы, плохое сопряжение дуг. Раздвиньте слитые и плотно набранные с малым трекингом символы текста. Расстояние между контурами - не менее 0,9 мм.
4. К файлу должен прилагаться черно-белый или цветной оригинал-макет изделия в формате A4.
5. Не допустимо наложение слоёв.

ПОМНИТЕ! МЫ ВЫРЕЖЕМ ТО, ЧТО ВЫ ПРЕДОСТАВИЛИ!

ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ:

1. Максимальный размер вырезаемого фрагмента - 590 x 900 мм.
2. Заготовка заказчика должна иметь технологические поля размером не менее 5-10 мм от внешнего контура вырезаемого изображения.
3. Материал заказчика должен быть разрезан на заготовки размером не более 600 x 1000 мм.
4. **КРАЙНЕ** нежелательно скручивать в трубку тонкие материалы.

Требования к файлам для лазерной гравировки:

- минимальная толщина линии на металлической хромированной поверхности (лазер газовый) — 0,12 мм, инверсной линии 0,25 мм;
- по дереву и пластику(лазер CO2): мин. толщ. линий 0,2 мм, инверсных линий 0,4 мм;
- максимально возможная площадь гравировки на металле — 98 x 148 мм; на стекле, дереве, пластике, коже – 590x900 см
- для достижения качественной гравировки лазером CO2 толщина линий должна быть не менее 0,3 мм, инверсной линии 0,5 мм, а расстояние между соседними линиями не менее 0,5 мм;
- рекомендуемая высота букв не менее 2 мм.

Технологические особенности:

- для гравировки по изогнутой металлической хромированной поверхности максимальный перепад высот — 1,5 мм;
- гравировка на поверхности из алюминия — светлая;
- гравировка изделий, покрытых лаком, может на полутон отличаться в пределах тиража;
- чернение производится специализированной профессиональной пастой.